



VÉRINS MÉCANIQUES « GUIDÉS » GATOS MECÁNICOS «GUIADOS»

Les vérins guidés garantissent des mouvements précis, stables et contrôlés, offrant des solutions de levage et d'entraînement sûres et fiables. La structure modulaire permet une intégration dans n'importe quel système, que ce soit pour des applications individuelles ou en configurations synchronisées.

Caractéristiques techniques

- Systèmes modulaires complets et prêts à l'installation
- Synchronisation et précision constantes dans le mouvement
- Levage et entraînement avec auto-support de la charge, ne nécessitent pas de guides de glissement externes supplémentaires
- Utilisation individuelle ou en combinaisons multiples
- Raccordements via joints, arbres et renvois angulaires
- Versions semi-automatiques avec indicateurs numériques ou programmables
- Versions automatiques avec servomoteurs intégrés
- Charge axiale sur l'arbre d'entrée: 200 kg
- Courses jusqu'à 300 mm
- Lubrification longue durée avec graisse Klüber, sans entretien

Versions et accessoires disponibles

- Complets avec bride de fixation et rallonge d'arbre pour indicateurs numériques "OP7" ou programmables "EP7" (voir dimensions MAR60G FL-)

Los gatos guiados garantizan movimientos precisos, estables y controlados, ofreciendo soluciones de elevación y accionamiento seguras y fiables. La estructura modular permite su integración en cualquier sistema, tanto para aplicaciones individuales como en configuraciones sincronizadas.

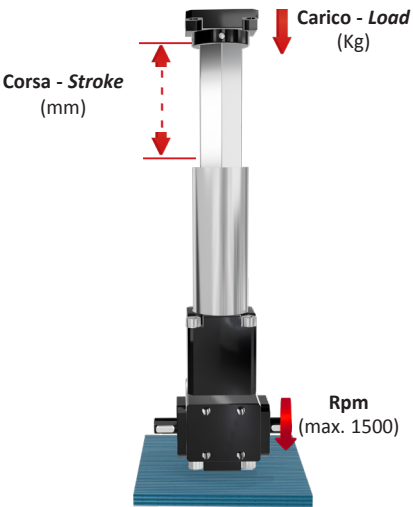
Características técnicas

- Sistemas modulares completos y listos para instalar
- Sincronización y precisión constante en el movimiento
- Elevación y accionamiento con auto-soporte de la carga, no requieren guías de deslizamiento externas adicionales
- Uso individual o en combinaciones múltiples
- Conexiones mediante juntas, ejes y cambios angulares
- Versiones semiautomáticas con indicadores digitales o programables
- Versiones automáticas con servomotores integrados
- Carga axial en el eje de entrada: 200 kg
- Recorridos hasta 300 mm
- Lubricación de larga duración con grasa Klüber, sin mantenimiento

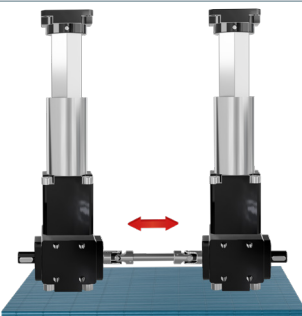
Versiónes y accesorios disponibles

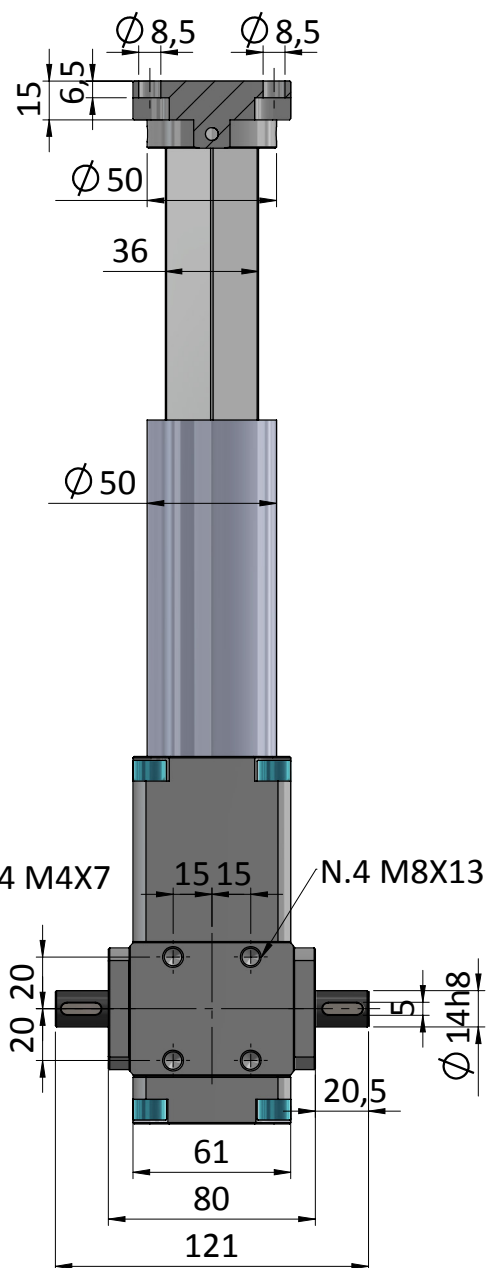
- Completos con brida de fijación y prolongación de eje para indicadores digitales "OP7" o programables "EP7" (ver dimensiones totales MAR60G FL-)

Rotation vis - Rotación tornillo	DX / droits - derecho
Dimension vis - Dimensione tornillo	TPN Ø25 pas - paso 5 mm
Carter: matériau - material	aluminium: anodisé noir- anodizado negro
Matériel de support guides/ Vis trapéz. - Material de soporte guía/ Husillo trapez.	AISI 304: acier inox - acero inox
Matériau hexagone - Material hexágono	aluminium: anodisé gris - anodizado gris
Matériau Arbre/ Engrenage - Material Arbol/ Engranajes	acier trempé - acero tratado (PRONOX)
Poid smin/max - Peso min/max	kg 2 / 3
Charge axiale (vis trapézoïdale) - Carga axial (husillo trapezoidal)	1500 kg (500 kg avec support latéral - con soporte lateral)
Max nr. entrée de vitesse - Max nr. revoluciones de entrada	1500 Rpm
Max jeu - Max juego	0,75° ÷ 1.5°
Autonomie - Duración	10.000 ore - hours
Graissage - Lubricación con grasa	Saneg LX EP 2 (< 200 rpm)
Lubrification à l'huile - Lubricación con aceite	Castrol Optigear 1100/100 (> 200 rpm)
Température d'utilisation - Temperatura de trabajo	-20 +80°

VÉRIF. DIMENSIONNEMENT - VERIF. DIMENSIONAMIENTO	SUPPORT ET MONTAGE - SOPORTE Y MONTAJE	
Charge (kg) = masse sur le vérin Vitesse (tr/min) = nécessaire, max 1500 tr/min Course (mm) = déplacement linéaire utile Carga (kg) = masa sobre el gato Velocidad (rpm) = necesaria, máx. 1500 rpm Carrera (mm) = desplazamiento lineal útil	L'unité doit être fixée solidement à la structure de la machine au moyen d'une base plane et rigide (supports non inclus dans la fourniture). <i>La unidad debe fijarse firmemente a la estructura de la máquina mediante una base plana y rígida (soportes no incluidos en el suministro).</i>	
	Support inférieur Soporte inferior	Support latéral Soporte lateral
	 Plaque/équerre sous le carter pour un montage optimal. <i>Placa/escuadra bajo la carcasa para montaje óptimo.</i>	 Support latéral permet une charge maximale de 500 kg. <i>Soporte lateral permite una carga máxima de 500 kg.</i>

INSTALLATION - INSTALACIÓN

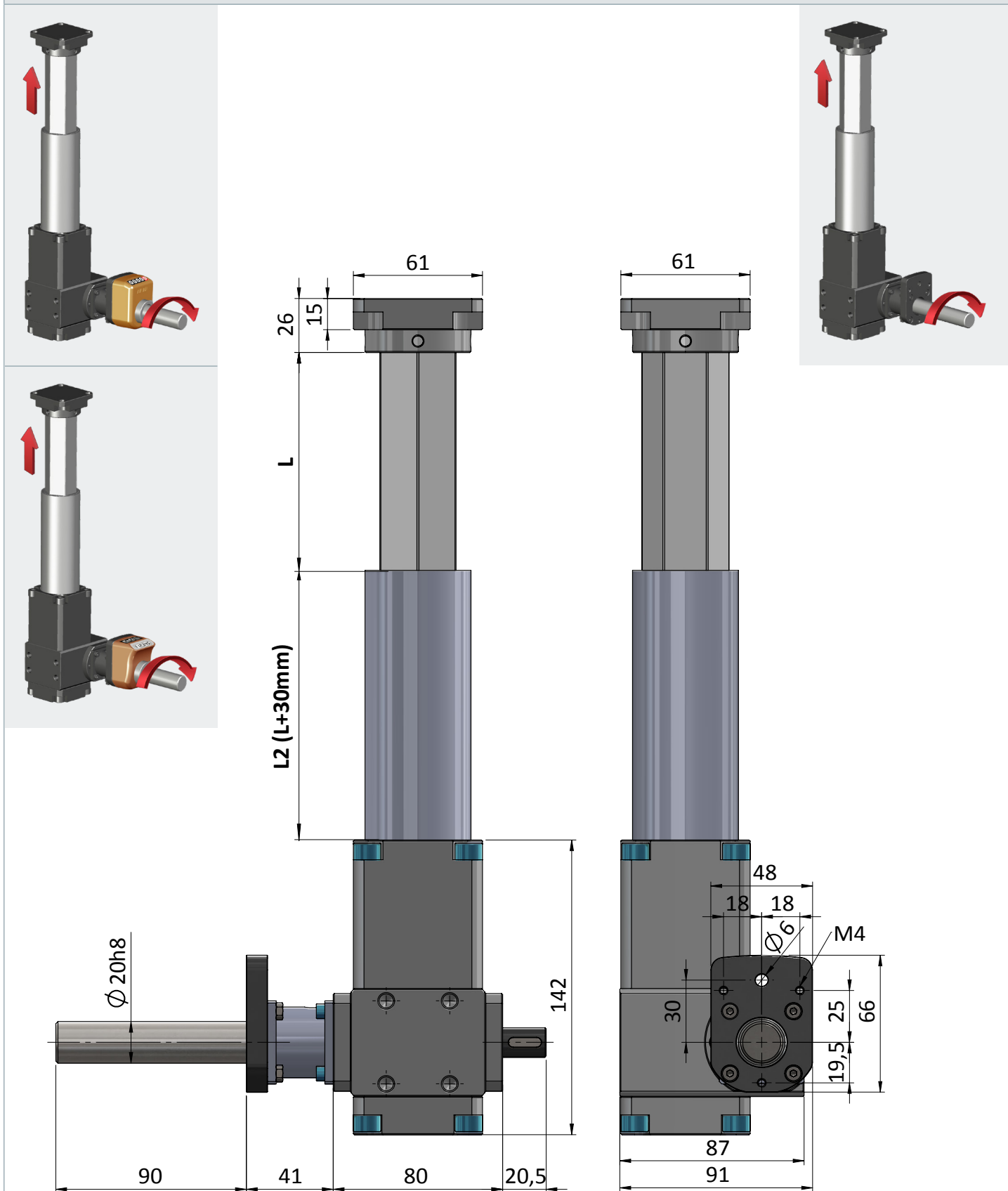
		
Éviter les charges radiales/latérales sur la vis trapézoïdale, principale cause de pannes <i>Evitar cargas radiales/laterales sobre el husillo trapezoidal, principal causa de fallos.</i>	Tige filetée et plan du réducteur orthogonaux; vérifier l'alignement axial charge/tige en évitant toute excentricité. <i>Husillo roscado y plano del reductor ortogonales; verificar la axialidad carga/husillo evitando excentricidades</i>	Plusieurs vérins reliés: terminaux alignés pour une répartition uniforme de la charge ; utiliser des joints pour compenser les désalignements <i>Varios gatos conectados: terminales alineados para una distribución uniforme de la carga; usar juntas para compensar desalineaciones</i>



L = Longueur course (mm) - *Longitud carrera* (mm)

MAR60G FL-OP7/EP7

COMPLET AVEC BRIDE DE FIXATION ET RALLONGE D'ARBRE POUR VISUALISATION AVEC INDICATEURS DIGITALE „OP7“ ET PROGRAMMABLE „EP7“
COMPLETO CON BRIDA DE FIJACIÓN Y EXTENSIÓN DE EJE PARA VISUALIZACIÓN CON INDICADOR DIGITAL „OP7“ DIGITAL Y PROGRAMABLE „EP7“



L = Longueur course (mm) - Longitud carrera (mm)

LÉGENDE DES TABLEAUX PERFORMANCE - LEYENDA PARA TABLAS DE RENDIMIENTO

Tab. 1	=	charge déplacée en fonction du couple d'entrée - <i>carga movida según el par de entrada</i>
Tab. 2	=	charge déplacée en fonction de la course max de la vis (avec guides) - <i>carga movida según la carrera del tornillo acme (con guías)</i>
Tab. 3	=	vitesse de translation de la vis basée sur le no. tours d'entrée - <i>Velocidad de traslación del tornillo basada en el no. vueltas de entrada</i>
i	=	ratio de réduction - <i>relación de reducción</i> [/]
T	=	couple - <i>par</i> [Nm]
C	=	charge déplacée - <i>carga movida</i> [kg]
s	=	course - <i>carrera</i> [mm]
ω	=	vitesse de rotation - <i>velocidad de rotación</i> [rpm]
v	=	vitesse de translation - <i>Velocidad de traslación</i> [mm/s]

TABLEAUX PERFORMANCE - TABLAS DE RENDIMIENTO

i [/]	Tab.1		Tab. 2		Tab. 3	
	T [Nm]	C [kg]	s [mm]	C [kg] (T=27 Nm)	ω [rpm]	v [mm/s]
1/1	1	25,6	50	691,7	250	20,83
	5	128,1	100	691,7	500	41,67
	10	256,2	150	691,7	750	62,50
	15	384,3	200	691,7	1000	83,33
	20	512,4	250	691,7	1250	104,17
	27	691,7	300	691,7	1500	125,00
	T [Nm]	C [kg]	s [mm]	C [kg] (T=8 Nm)	ω [rpm]	v [mm/s]
1/5	1	128,1	50	1024,8	250	4,17
	3	384,3	100	1024,8	500	8,33
	5	640,5	150	1024,8	750	12,50
	6	768,6	200	1024,8	1000	16,67
	7	896,7	250	1024,8	1250	20,83
	8	1024,8	300	1024,8	1500	25,00
	T [Nm]	C [kg]	s [mm]	C [kg] (T=6 Nm)	ω [rpm]	v [mm/s]
1/12,5	0,8	205,0	50	1537,2	250	1,67
	1,6	409,9	100	1537,2	500	3,33
	2,4	614,9	150	1537,2	750	5,00
	3,2	819,8	200	1537,2	1000	6,67
	4,8	1229,7	250	1537,2	1250	8,33
	6	1537,2	300	1537,2	1500	10,00
	T [Nm]	C [kg]	s [mm]	C [kg] (T=4 Nm)	ω [rpm]	v [mm/s]
1/25	0,5	192,1	50	1537,2	250	0,83
	1	384,3	100	1537,2	500	1,67
	2	768,6	150	1537,2	750	2,50
	3	1152,9	200	1537,2	1000	3,33
	3,5	1345,0	250	1537,2	1250	4,17
	4	1537,2	300	1537,2	1500	5,00