



MARTINETTI MECCANICI «GUIDATI»

«GUIDED» MECHANICAL LIFTING JACKS

I martinetti guidati garantiscono movimenti precisi, stabili e controllati, offrendo soluzioni di sollevamento e azionamento sicure e affidabili. La struttura modulare permette un'integrazione in qualsiasi sistema, sia per applicazioni singole sia in configurazioni sincronizzate.

Caratteristiche tecniche

- Sistemi modulari completi e pronti all'installazione
- Sincronismo e precisione costante nel movimento
- Sollevamento e azionamento con auto-sostegno del carico, non richiedono ulteriori guide di scorrimento esterno
- Utilizzo singolo o in combinazioni multiple
- Collegamenti tramite giunti, alberi e rinvii angolari
- Versioni semi-automatiche con indicatori digitali o programmabili
- Versioni automatiche con servomotori integrati
- Carico assiale sull'albero in ingresso: 200 kg
- Corse fino a 300 mm
- Lubrificazione a lunga durata con grasso Klüber, senza manutenzione

Versioni e accessori disponibili

- Completati di flangia di fissaggio e prolunga albero per indicatori digitali "OP7" o programmabili "EP7" (vedi dimensioni d'ingombro MAR60G FL-)

Guided screw jacks ensure precise, stable, and controlled motion, providing safe and reliable lifting and actuation solutions. Their modular design allows immediate integration into any system, whether used individually or in synchronized multi-unit configurations.

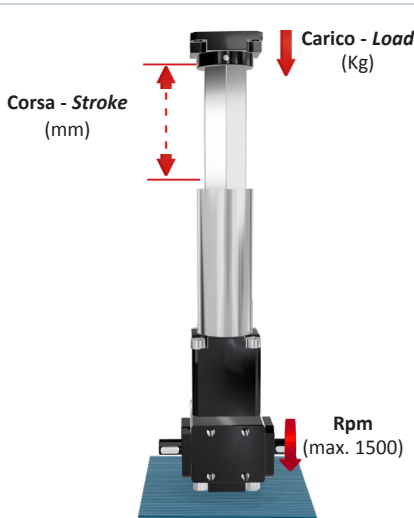
Technical features

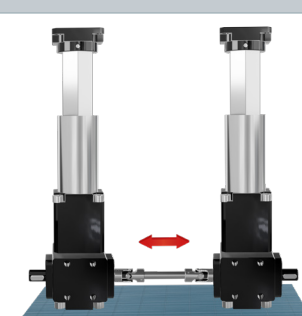
- Modular systems, complete and ready for installation
- Constant synchronism and precision during movement
- Lifting and actuation with self-supporting load capability, do not require additional external sliding guides
- Suitable for single use or multiple combinations
- Connections via couplings, shafts, and bevel gearboxes
- Semi-automatic versions with digital or programmable indicators
- Automatic versions with integrated servomotors
- Axial load on input shaft: 200 kg
- Strokes up to 300 mm
- Long-life lubrication with Klüber grease, maintenance-free

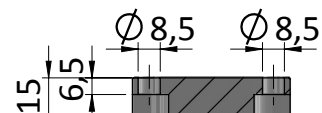
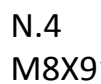
Available versions and accessories

- Supplied with mounting flange and shaft extension for use with "OP7" digital or "EP7" programmable indicators (see overall dimensions MAR60G FL-)

Senso di rotazione vite - <i>Screw rotation direction</i>	DX / destra - <i>clockwise</i>
Dimensione vite - <i>Screw dimension</i>	TPN Ø25 - passo - <i>pitch</i> 5 mm
Materiale carter - <i>Carter material</i>	alluminio anodizzato nero - <i>black anodized aluminium</i>
Materiale vite trapezia/guida esagono - <i>Trapezoidal screw/Hexagon guide material</i>	AISI 304: acciaio inox - <i>stainless steel</i>
Materiale esagono - <i>Hexagon material</i>	aluminio grigio - <i>grey aluminium</i>
Materiale alberi/ingranaggi - <i>Shafts/ Gears material</i>	acciaio trattato - <i>treated steel</i> (PRONOX)
Peso min/max - <i>Weight min/max</i>	kg 2 / 3
Carico assiale - <i>Axial load</i>	1500 kg (500 kg con supporto laterale - <i>with side support</i>)
Max nr. di giri in ingresso - <i>Max input rotation speed</i>	1500 Rpm
Gioco massimo - <i>Max gear-play tolerance</i>	0,75° ÷ 1.5°
Durata - <i>Life</i>	10.000 ore - <i>hours</i>
Lubrificazione grasso - <i>Grease lubrication</i>	Saneg LX EP 2
Lubrificazione a olio - <i>oil lubrication</i>	Castrol Optigear 1100/100 (> 200 rpm)
Temperatura di lavoro - <i>Working temperature</i>	-20 +80°

VERIFICA DIMENSIONAMENTO - <i>SIZING VERIFICATION</i>	SUPPORTO E MONTAGGIO - <i>SUPPORT AND MOUNTING</i>	
Carico (kg) = massa sul martinetto Velocità (rpm) = necessaria, max 1500 rpm Corsa (mm) = spostamento lineare utile Load (kg) = mass on screw jack Speed (rpm) = required, max 1500 rpm Stroke (mm) = useful linear travel 	L'unità deve essere fissata saldamente alla struttura della macchina tramite una base piana e rigida (supporti non inclusi nella fornitura). <i>The unit must be firmly secured to the machine structure using a flat, rigid base (supports not included in the supply).</i>	
	Supporto inferiore <i>Bottom support</i>  Piastra/staffa sotto carcassa per montaggio ottimale. <i>Plate/bracket under housing for optimal mounting.</i>	Supporto laterale <i>Lateral support</i>  Supporto laterale permette un carico massimo di 500 kg. <i>The side support allows a maximum load of 500 kg.</i>

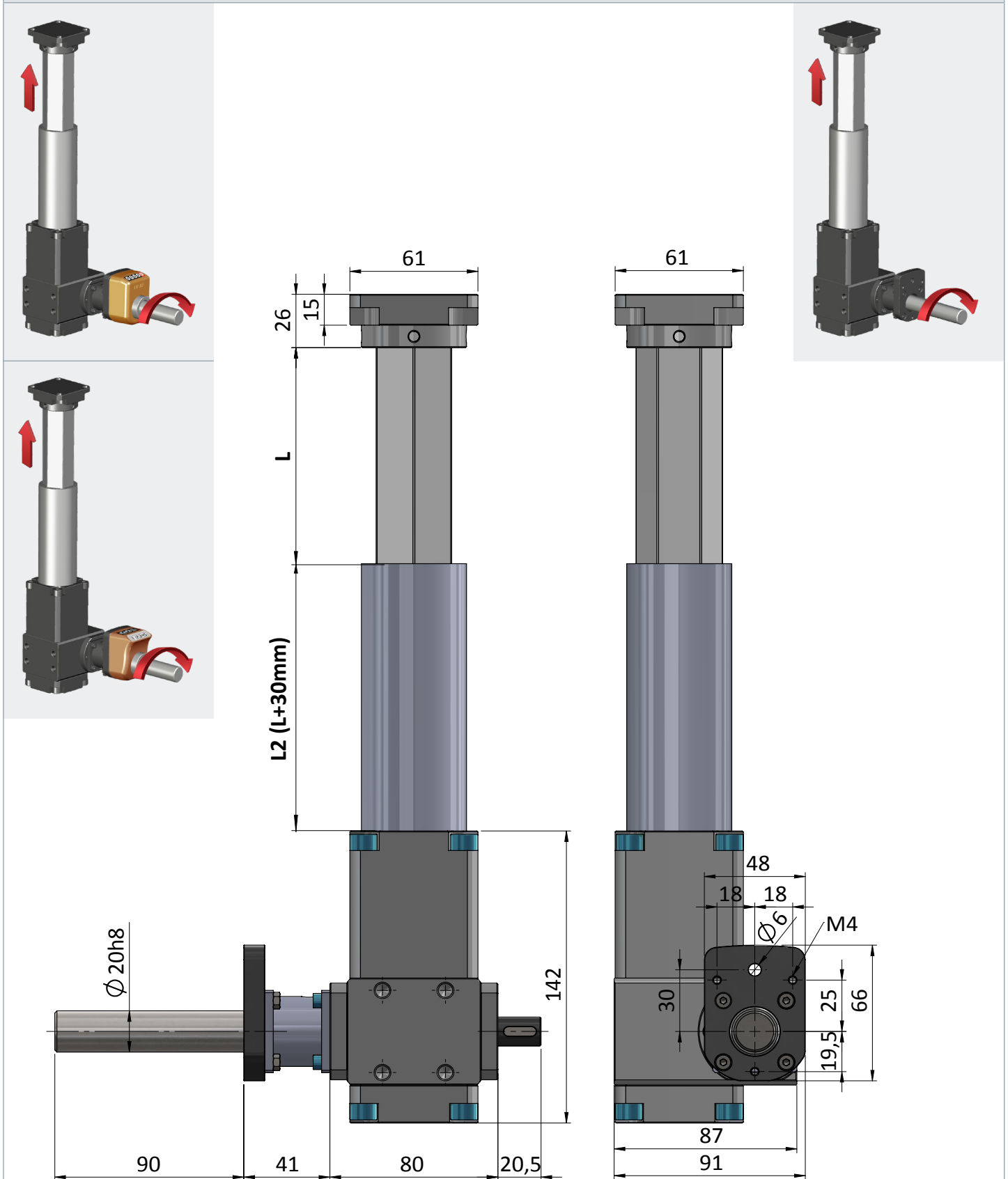
INSTALLAZIONE - <i>INSTALLATION</i>		
 Evitare carichi radiali/laterali sulla vite trapezia, principale causa di guasti. <i>Avoid radial/lateral loads on threaded bar, main cause of failure.</i>	 Asta filettata e piano riduttore ortogonali; verificare assialità carico/asta evitando eccentricità. <i>Threaded bar and reducer plane orthogonal; ensure load/bar coaxial, avoid eccentricity.</i>	 Più martinetti collegati: terminali allineati per ripartizione uniforme del carico; usare giunti per compensare disallineamenti. <i>Multiple screw jacks: terminals aligned for uniform load; use couplings to compensate misalignments.</i>



L = Lunghezza corsa (mm) - *Stroke* (mm)

MAR60G FL-OP7/EP7

COMPLETO DI FLANGIA DI FISSAGGIO E PROLUNGA ABERO PER VISUALIZZAZIONE CON INDICATORE DIGITALE „OP7“ O PROGRAMMABILE „EP7“
COMPLETE WITH FIXING FLANGE AND EXTENSION SHAFT FOR DISPLAY WITH „OP7“ DIGITAL OR PROGRAMMABLE EP7“ INDICATOR



L = Lunghezza corsa (mm) - Stroke (mm)

LEGENDA PER TABELLE PRESTAZIONI - LEGEND FOR PERFORMANCE TABLES

Tab. 1	=	carico movimentato in base coppia in ingresso - <i>moving loads as to input torque</i>
Tab. 2	=	carico movimentato in base corsa vite trapezia (con utilizzo guide) - <i>moving loads as to trapezoidal screw (with use of guides)</i>
Tab. 3	=	velocità di traslazione vite in base a nr. giri in ingresso - <i>screw travel speed according to revolution nr.</i>
i	=	rapporto di riduzione - <i>reduction ratio</i> [/]
T	=	coppia - <i>torque</i> [Nm]
C	=	carico movimentato - <i>moving load</i> [kg]
s	=	corsa - <i>stroke</i> [mm]
ω	=	velocità di rotazione - <i>rotation speed</i> [rpm]
v	=	velocità di traslazione - <i>travel speed</i> [mm/s]

TABELLE PRESTAZIONI - PERFORMANCE TABLES

i [/]	Tab.1		Tab. 2		Tab. 3	
	T [Nm]	C [kg]	s [mm]	C [kg] (T=27 Nm)	ω [rpm]	v [mm/s]
1/1	1	25,6	50	691,7	250	20,83
	5	128,1	100	691,7	500	41,67
	10	256,2	150	691,7	750	62,50
	15	384,3	200	691,7	1000	83,33
	20	512,4	250	691,7	1250	104,17
	27	691,7	300	691,7	1500	125,00
	T [Nm]	C [kg]	s [mm]	C [kg] (T=8 Nm)	ω [rpm]	v [mm/s]
1/5	1	128,1	50	1024,8	250	4,17
	3	384,3	100	1024,8	500	8,33
	5	640,5	150	1024,8	750	12,50
	6	768,6	200	1024,8	1000	16,67
	7	896,7	250	1024,8	1250	20,83
	8	1024,8	300	1024,8	1500	25,00
	T [Nm]	C [kg]	s [mm]	C [kg] (T=6 Nm)	ω [rpm]	v [mm/s]
1/12,5	0,8	205,0	50	1537,2	250	1,67
	1,6	409,9	100	1537,2	500	3,33
	2,4	614,9	150	1537,2	750	5,00
	3,2	819,8	200	1537,2	1000	6,67
	4,8	1229,7	250	1537,2	1250	8,33
	6	1537,2	300	1537,2	1500	10,00
	T [Nm]	C [kg]	s [mm]	C [kg] (T=4 Nm)	ω [rpm]	v [mm/s]
1/25	0,5	192,1	50	1537,2	250	0,83
	1	384,3	100	1537,2	500	1,67
	2	768,6	150	1537,2	750	2,50
	3	1152,9	200	1537,2	1000	3,33
	3,5	1345,0	250	1537,2	1250	4,17
	4	1537,2	300	1537,2	1500	5,00