



VÉRINS MÉCANIQUES «GUIDÉS» GATOS MECÁNICOS «GUIADOS»

- Systèmes modulaires pris en charge prêts à l'emploi
- Synchronisme et précision du mouvement
- Levage et conduite avec autoportage de la charge
- À usage unique ou en plusieurs combinaisons
- Accouplements avec joints, arbres de liaison et réducteurs coniques
- Modèles semi-automatiques avec indicateurs numériques ou programmables
- Modèles automatiques avec servomoteurs pour le fonctionnement
- Courses jusqu'à 300 mm
- Lubrifiés avec de la graisse longue durée Klüber, ils ne nécessitent aucun entretien
- Systèmes et solutions clés en main

Disponible sur demande:

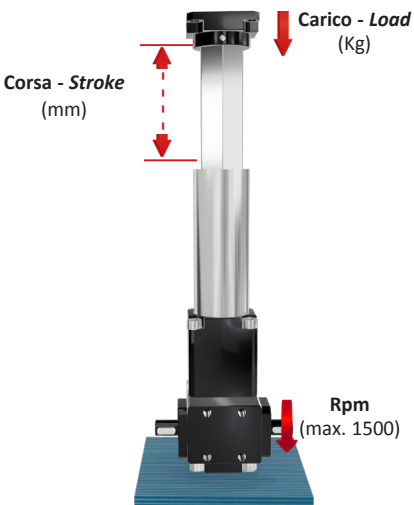
- Livré complet avec bride de fixation et rallonge d'arbre pour afficheur avec indicateur digital "OP3 et OP7" ou programmable "EP3 et EP7" (voir dimensions hors tout MAR40G FL-OP3)

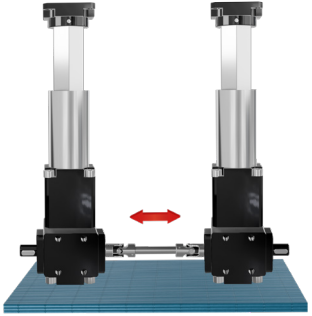
- *Sistemas modulares compatibles listos para usar*
- *Sincronismo y precisión en el movimiento*
- *Elevación y conducción con autoapoyo de la carga.*
- *De un solo uso o en múltiples combinaciones*
- *Acoplamiento con juntas, ejes de conexión y engranajes cónicos*
- *Modelos semiautomáticos con indicadores digitales o programables.*
- *Modelos automáticos con servomotores para su funcionamiento.*
- *Carreras de hasta 300 mm*
- *Lubricados con grasa Klüber de larga duración, no requieren mantenimiento*
- *Sistemas y soluciones llave en mano*

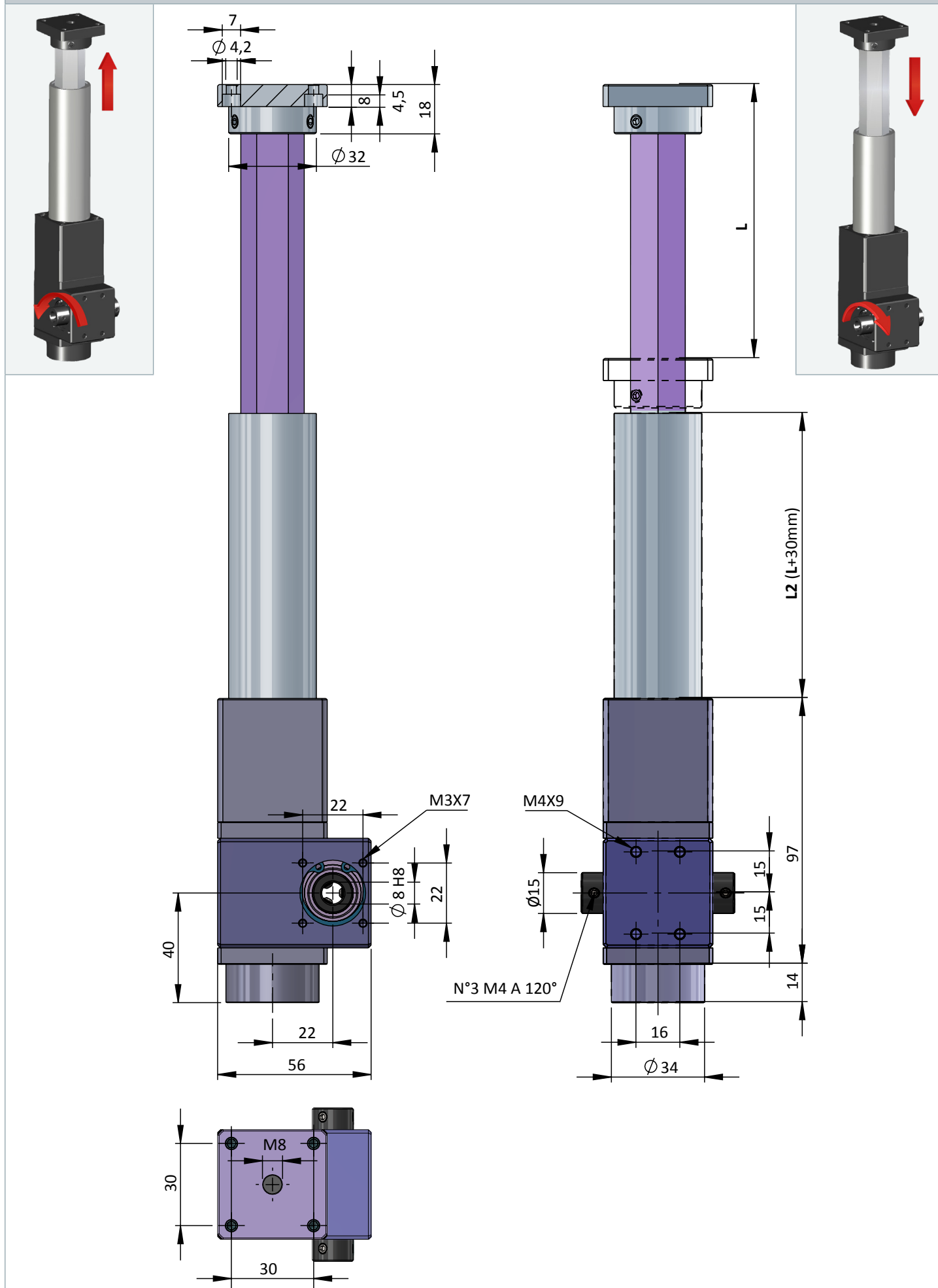
Disponible bajo pedido:

- *Se suministra completo con brida de fijación y extensión de eje para display con indicador digital "OP3 y OP7" o programable "EP3 y EP7" (ver dimensiones generales MAR40G FL-OP3)*

Rotation vis - Rotación tornillo	DX / droits - derecho
Dimension vis - Dimensione tornillo	TPN Ø14 - pas - paso 4 mm
Carter: matériau - material	aluminium: anodisé noir- anodizado negro
Vis trapézoïdales - Husillo trapezoidal: matériau - material	AISI 304: acier inox - acero inox
Matériel de support guides - Material de soporte guía	AISI 304: acier inox - acero inox
Matériau de support hexagone - Material de soporte hexágono	aluminium: anodisé gris - anodizado gris
Arbre - Arbol: matériau - material	acier trempé - acero tratado
Engrenage - Engranajes: matériau - material	acier trempé - acero tratado
Poid smin/max - Peso min/max	kg 1,2 / 1,5
Max nr. entrée de vitesse - Max nr. revoluciones de entrada	1500 Rpm
Max jeu - Max juego	0,75° ÷ 1.5°
Autonomie - Duración	10.000 heures - horas
Graissage - Lubricación con grasa	SANEG LX EP 2
Température d'utilisation - Temperatura de trabajo	-20 +80°

VÉRIF. DIMENSIONNEMENT - VERIF. DIMENSIONAMIENTO	SUPPORT ET MONTAGE - SOPORTE Y MONTAJE	
Charge (kg) = masse sur le vérin Vitesse (tr/min) = nécessaire, max 1500 tr/min Course (mm) = déplacement linéaire utile Carga (kg) = masa sobre el gato Velocidad (rpm) = necesaria, máx. 1500 rpm Carrera (mm) = desplazamiento lineal útil	L'unité doit être fixée solidement à la structure de la machine au moyen d'une base plane et rigide (supports non inclus dans la fourniture). <i>La unidad debe fijarse firmemente a la estructura de la máquina mediante una base plana y rígida (soportes no incluidos en el suministro).</i>	
	Support inférieur Soporte inferior	Support latéral Soporte lateral
	 Plaque/équerre sous le carter pour un montage optimal. <i>Placa/escuadra bajo la carcasa para montaje óptimo.</i>	 Support latéral permet une charge maximale de 100 kg. <i>Soporte lateral permite una carga máxima de 100 kg.</i>

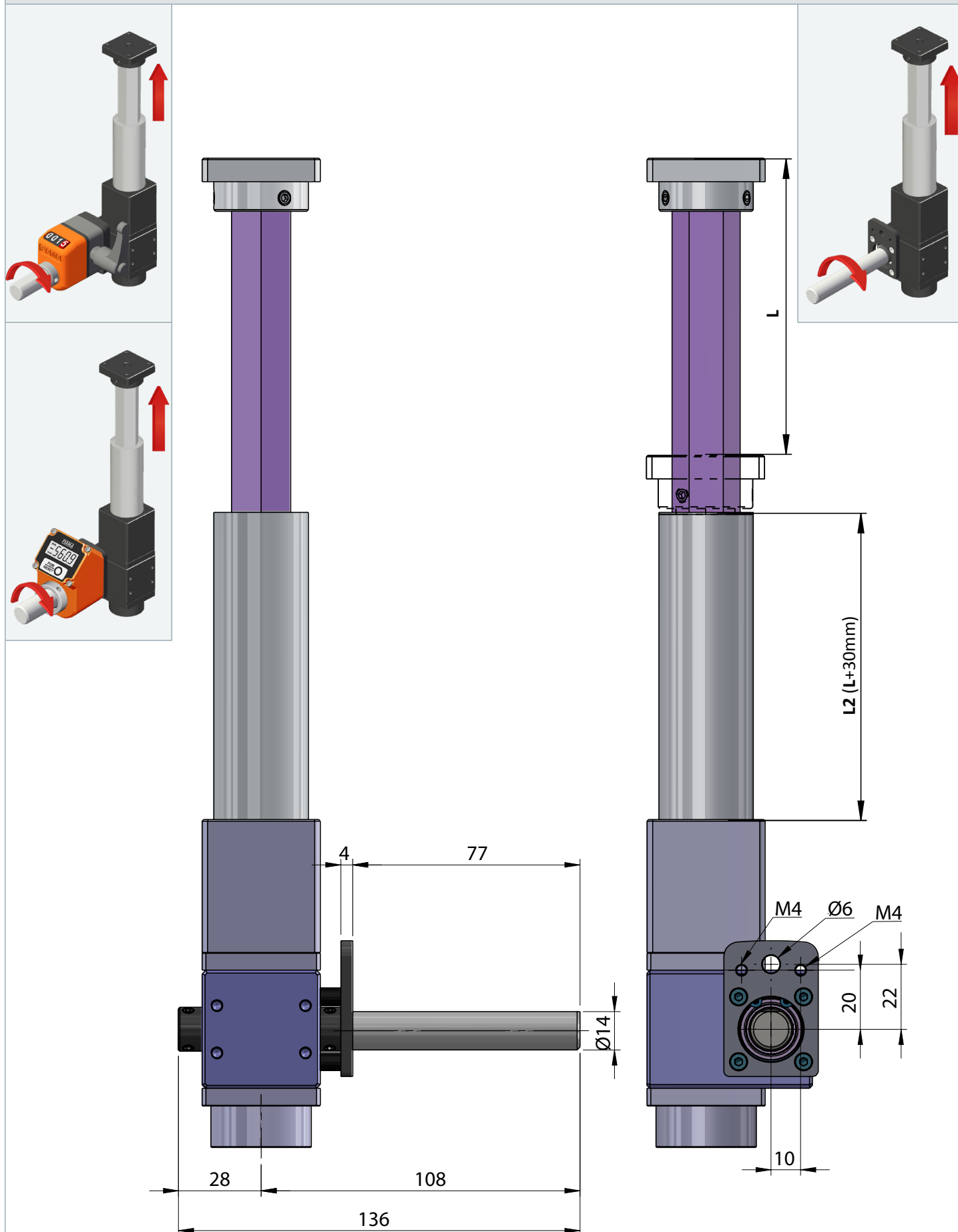
INSTALLATION - INSTALACIÓN		
		
Éviter les charges radiales/latérales sur la vis trapézoïdale, principale cause de pannes <i>Evitar cargas radiales/laterales sobre el husillo trapezoidal, principal causa de fallos.</i>	Tige filetée et plan du réducteur orthogonaux; vérifier l'alignement axial charge/tige en évitant toute excentricité. <i>Husillo roscado y plano del reductor ortogonales; verificar la axialidad carga/husillo evitando excentricidades</i>	Plusieurs vérins reliés: terminaux alignés pour une répartition uniforme de la charge ; utiliser des joints pour compenser les désalignements <i>Varios gatos conectados: terminales alineados para una distribución uniforme de la carga; usar juntas para compensar desalineaciones</i>



L = Longueur course (mm) - Longitud carrera (mm)

MAR40G FL-OP3/EP3

COMPLET AVEC BRIDE DE FIXATION ET RALLONGE D'ARBRE POUR VISUALISATION AVEC INDICATEURS DIGITALE „OP3“ ET PROGRAMMABLE „EP3“
COMPLETO CON BRIDA DE FIJACIÓN Y EXTENSIÓN DE EJE PARA VISUALIZACIÓN CON INDICADOR DIGITAL „OP3“ DIGITAL Y PROGRAMABLE „EP3“



L = Longueur course (mm) - Longitud carrera (mm)

LÉGENDE DES TABLEAUX PERFORMANC - LEYENDA PARA TABLAS DE RENDIMIENTO

Tab. 1	=	charge déplacée en fonction du couple d'entrée - <i>carga movida según el par de entrada</i>
Tab. 2	=	charge déplacée en fonction de la course max de la vis (avec guides) - <i>carga movida según la carrera del tornillo acme (con guías)</i>
Tab. 3	=	vitesse de translation de la vis basée sur le no. tours d'entrée - <i>Velocidad de traslación del tornillo basada en el no. vueltas de entrada</i>
i	=	ratio de réduction - <i>relación de reducción</i> [/]
T	=	couple - <i>par</i> [Nm]
C	=	charge déplacée - <i>carga movida</i> [kg]
s	=	course - <i>carrera</i> [mm]
ω	=	vitesse de rotation - <i>velocidad de rotación</i> [rpm]
v	=	vitesse de translation - <i>Velocidad de traslación</i> [mm/s]

TABLEAUX DE PERFORMANCES - TABLAS DE RENDIMIENTO

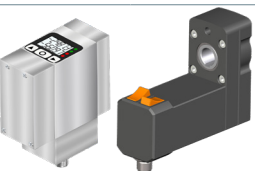
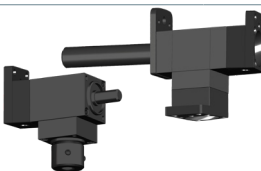
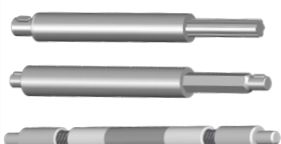
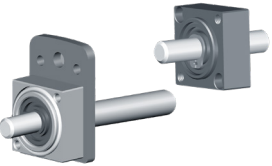
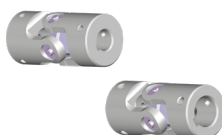
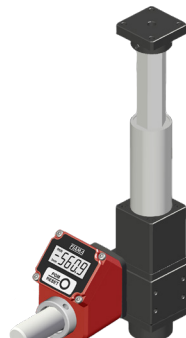
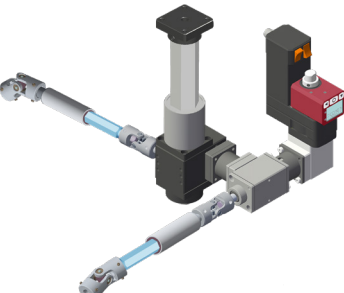
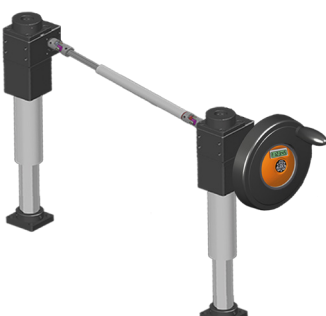
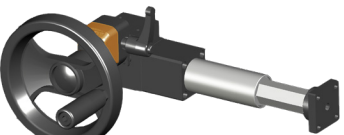
i [/]	Tab.1		Tab. 2		Tab. 3	
	T [Nm]	C [kg]	s [mm]	C [kg] (T max)	ω [rpm]	v [mm/s]
1/1	1	32,0	50	265,8	250	16,67
	2	64,0	100	265,8	500	33,33
	3	96,1	150	265,8	750	50,00
	4	128,1	200	265,8	1000	66,67
	5	160,1	250	265,8	1250	83,33
	6	192,1	300	265,8	1500	100,00
	7	224,2				
	8	256,2				
	8,3	265,8				
1/2	0,5	32,0	50	269,0	250	8,33
	1	64,0	100	269,0	500	16,67
	1,5	96,1	150	269,0	750	25,00
	2	128,1	200	269,0	1000	33,33
	2,5	160,1	250	269,0	1250	41,67
	3	192,1	300	269,0	1500	50,00
	3,5	224,2				
	4	256,2				
	4,2	269,0				
1/4	0,25	32,0	50	288,2	250	4,17
	0,5	64,0	100	288,2	500	8,33
	0,75	96,1	150	288,2	750	12,50
	1	128,1	200	288,2	1000	16,67
	1,25	160,1	250	288,2	1250	20,83
	1,5	192,1	300	288,2	1500	25,00
	1,75	224,2				
	2	256,2				
	2,25	288,2				

TABLEAUX DE PERFORMANCES - TABLAS DE RENDIMIENTO

i [/]	Tab.1		Tab. 2		Tab. 3	
	T [Nm]	C [kg]	s [mm]	C [kg] (T max)	ω [rpm]	v [mm/s]
1/7,5	0,1	24,0	50	288,2	250	2,22
	0,2	48,0	100	288,2	500	4,44
	0,3	72,1	150	288,2	750	6,67
	0,4	96,1	200	288,2	1000	8,89
	0,5	120,1	250	288,2	1250	11,11
	0,6	144,1	300	288,2	1500	13,33
	0,7	168,1				
	0,8	192,1				
	0,9	216,2				
	1	240,2				
	1,1	264,2				
	1,2	288,2				
1/10	0,1	21,1	50	253,6	250	1,67
	0,2	42,3	100	253,6	500	3,33
	0,3	63,4	150	253,6	750	5,00
	0,4	84,5	200	253,6	1000	6,67
	0,5	105,7	250	253,6	1250	8,33
	0,6	126,8	300	253,6	1500	10,00
	0,7	148,0				
	0,8	169,1				
	0,9	190,2				
	1	211,4				
	1,1	232,5				
	1,2	253,6				
1/15	0,1	24,5	50	294,0	250	1,11
	0,2	49,0	100	294,0	500	2,22
	0,3	73,5	150	294,0	750	3,33
	0,4	98,0	200	294,0	1000	4,44
	0,5	122,5	250	294,0	1250	5,56
	0,6	147,0	300	294,0	1500	6,67
	0,7	171,5				
	0,8	196,0				
	0,9	220,5				
	1	245,0				
	1,1	269,5				
	1,2	294,0				

TABLEAUX DE PERFORMANCES - *TABLAS DE RENDIMIENTO*

i [/]	Tab.1		Tab. 2		Tab. 3	
	T [Nm]	C [kg]	s [mm]	C [kg] (T max)	ω [rpm]	v [mm/s]
1/20	0,1	42,3	50	295,9	250	0,83
	0,2	84,5	100	295,9	500	1,67
	0,3	126,8	150	295,9	750	2,50
	0,4	169,1	200	295,9	1000	3,33
	0,5	211,4	250	295,9	1250	4,17
	0,6	253,6	300	295,9	1500	5,00
	0,7	295,9				
1/30	0,1	30,3	50	302,6	250	0,56
	0,2	60,5	100	302,6	500	1,11
	0,3	90,8	150	302,6	750	1,67
	0,4	121,1	200	302,6	1000	2,22
	0,5	151,3	250	302,6	1250	2,78
	0,6	181,6	300	302,6	1500	3,33
	0,7	211,8				
	0,8	242,1				
	0,9	272,4				
	1	302,6				
1/40	0,1	55,7	50	278,6	250	0,42
	0,2	111,4	100	278,6	500	0,83
	0,3	167,2	150	278,6	750	1,25
	0,4	222,9	200	278,6	1000	1,67
	0,5	278,6	250	278,6	1250	2,08
			300	278,6	1500	2,50

ÉLÉMENTS COMBINABLES - COMPONENTES COMBINABLES				
Indicateurs digital Indicadores digitales	Indicateurs programmables Indicadores programables	Servomoteurs Servomotores	Renvois angulaires Renvios angulares	Arbre de raccordement Ejes de acoplamiento
				
Supports de raccordement Soportes de acoplamiento	Arbre à cardan de raccordement Juntas de acoplamiento	Volants Volantes	Poignées Manijas	Brides de blocage Bridas de bloqueo
				
EXEMPLES DE COMBINAISONS - EJEMPLOS DE COMBINACIONES				
				
				

EXEMPLE DE COMMANDE - EJEMPLO DE PEDIDO

MAR40G

1/1

200

FL-OP3

RAPPORTS DE RÉDUCTION - RELACIÓN DE TRANSMISIÓN

1/1 - 1/2 - 1/4 - 1/7,5 - 1/10 - 1/15 - 1/20 - 1/30 - 1/40

LONGUEUR DE LA COURSE - LONGITUD DE LA CARRERA

50 - 100 - 200 - 300

BRIDE DE RACCORDEMENT - BRIDA DE CONEXIÓN

(optionelle - opcional)

FL-OP3

INDICATEURS - INDICADORES

(optionelle - opcional)

OP3 - EP3 (commander séparément - order separately)

pour le choix consulter les fiches techniques, téléchargeables sur notre site www.fiamma.it dans la section "Indicateurs ..."
Para elegir, consulte los datos técnicos, descargable desde nuestro sitio web www.fiamma.it en la sección "Indicadores ..."