

RIDUTTORE A INGRANAGGI ELICOIDALI **RIGHT-ANGLE GEAR REDUCER**

- I **riduttori a ingranaggi elicoidali** garantiscono trasmissione di potenza efficiente e affidabile, assicurando movimento regolare e silenzioso.
- Adatti a numerose applicazioni, consentono un'ottimizzazione degli spazi, una riduzione dei tempi di manutenzione.

Caratteristiche tecniche

- Ingranaggi elicoidali di alta precisione per un funzionamento silenzioso e uniforme
- Elevata capacità di carico e lunga durata operativa
- Rapporti di riduzione disponibili: **1/1 - 1/5 - 1/12,5 - 1/25**
- Compatibili con diversi tipi di motorizzazione
- Design compatto, per una facile integrazione in impianti esistenti
- Lubrificazione a bagno d'olio per velocità di ingresso superiori a 200 rpm; a grasso per velocità inferiori a 200 rpm
- Adatti a funzionamento continuo e intermittente
- Cuscinetti reggispinta sia sull'albero di ingresso che su quello di uscita, in grado di supportare carichi assiali
- Possibilità di utilizzo come martinetto a vite rotante fissando la vite trapezoidale o a ricircolo di sfere all'albero di uscita

- *Helical gear reducers ensure efficient and reliable power transmission, providing smooth and quiet operation.*
- *Suitable for numerous applications, they allow space optimization and reduced maintenance time*

Technical features

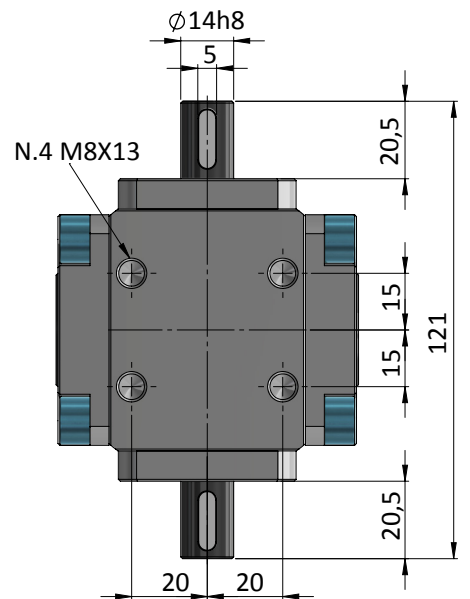
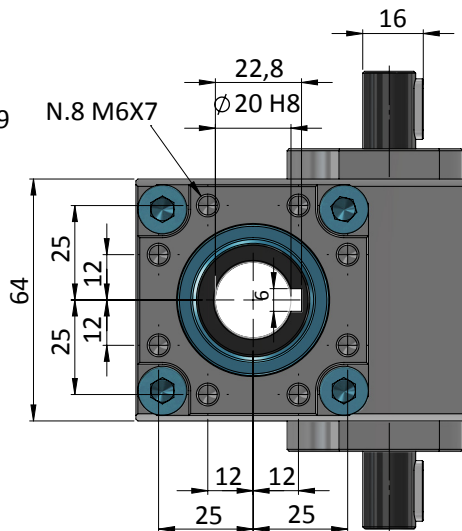
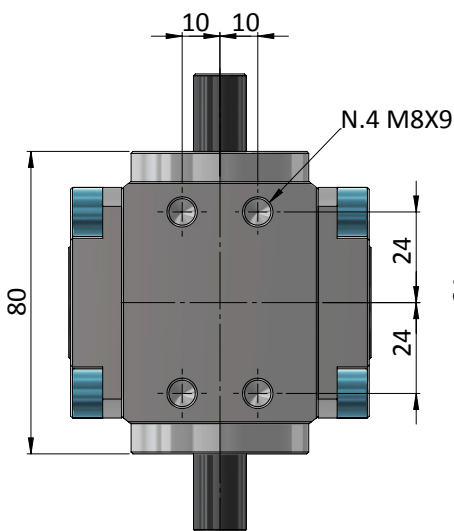
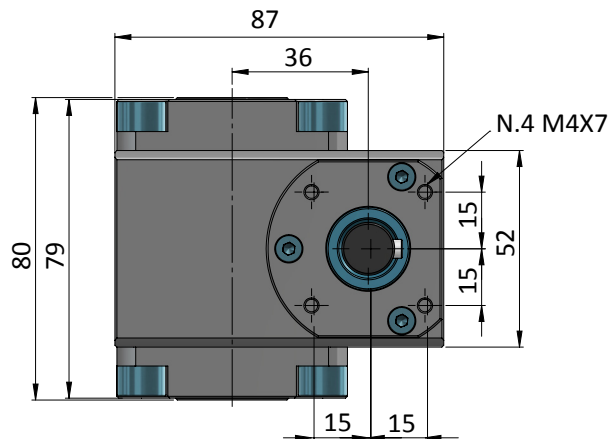
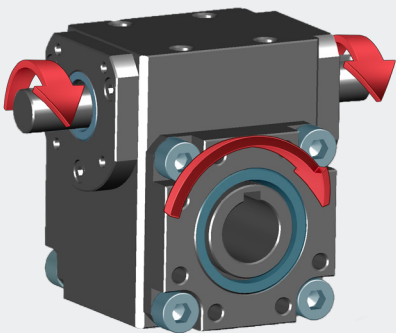
- *High-precision helical gears for quiet and smooth operation*
- *High load capacity and long service life*
- *Available reduction ratios: 1/1 - 1/5 - 1/12,5 - 1/25*
- *Compatible with various motor types*
- *Compact design for easy integration into existing systems*
- *Oil lubrication for input speeds above 200 rpm; grease lubrication for input speeds below 200 rpm*
- *Suitable for continuous and intermittent operation*
- *Thrust bearings on both input and output shafts, capable of supporting axial loads*
- *Can be used as a rotating screw jack by fixing the trapezoidal or ball screw to the output shaft*

CARATTERISTICHE - CHARACTERISTICS

FA-I = CARICO ASSIALE IN INGRESSO - <i>INPUT AXIAL LOAD</i>	200 kg
FA-O = CARICO ASSIALE IN USCITA - <i>OUTPUT RADIAL LOAD</i>	500 kg
GIOCO MASSIMO - <i>MAX. BACKLASH</i>	0,75°
MAX. RPM IN INGRESSO - <i>MAX. INPUT RPM</i>	3.000
TEMPERATURA DI LAVORO - <i>WORKING TEMPERATURE</i>	-20 +90°
DURATA - <i>LIFE</i>	10.000 h
RAPPORTI DI RIDUZIONE - <i>REDUCTION RATIOS</i>	1/1 - 1/5 - 1/12,5 - 1/25
MATERIALE CARCASSA - <i>CASE MATERIAL</i>	alluminio anodizzato nero - <i>black anodized aluminium</i>
MATERIALE INGRANAGGI/ALBERI - <i>GEARS/SHAFTS MATERIAL</i>	acciaio con trattamento superficiale - <i>surface-treated steel (PRONOX)</i>
PESO - <i>WEIGHT</i>	1500 gr
LUBRIFICAZIONE A GRASSO - <i>GREASE LUBRICATION</i>	Saneg LX EP 2 (< 200 rpm)
LUBRIFICAZIONE A BAGNO D'OLIO - <i>OIL LUBRICATION</i>	Castrol Optigear 1100/100 (> 200 rpm)

RD60

SENSO DI ROTAZIONE - ROTATION DIRECTION



LEGENDA PER TABELLE PRESTAZIONI - LEGEND FOR PERFORMANCE TABLES

i	=	rapporto di riduzione - <i>reduction ratio</i> [/]
T in	=	coppia in entrata - <i>input torque</i> [Nm]
T out	=	coppia in uscita - <i>output torque</i> [Nm]
rpm in	=	velocità di rotazione in entrata - <i>input rotation speed</i>
rpm out	=	velocità di rotazione in uscita - <i>output rotation speed</i>
UC	=	uso continuo - <i>continuous use</i>
UI	=	uso intermittente - <i>intermittent use</i>

TABELLE PRESTAZIONI - PERFORMANCE TABLES

i [/]			UC		UI	
	rpm in	rpm out	T in [Nm]	T out [Nm]	T in [Nm]	T out [Nm]
1/1	100	100	27,4	21,9	41,1	32,9
	200	200	23,8	19,0	35,6	28,5
	300	300	20,8	16,6	31,1	24,9
	400	400	18,9	15,1	28,3	22,6
	500	500	17,5	14,0	26,3	21,0
	750	750	15,3	12,2	22,9	18,3
	1000	1000	13,9	11,1	20,8	16,7
	1250	1250	12,9	10,3	19,3	15,5
	1500	1500	12,1	9,7	18,2	14,6
	1750	1750	11,5	9,2	17,3	13,8
	2000	2000	11,0	8,8	16,5	13,2
	2250	2250	10,7	8,5	16,0	12,8
	2500	2500	10,2	8,2	15,4	12,3
	2750	2750	9,9	7,9	14,8	11,9
	3000	3000	9,6	7,7	14,4	11,6
1/5	100	20	10,2	25,6	15,4	38,4
	200	40	8,1	20,3	12,2	30,5
	300	60	7,1	17,8	10,7	26,6
	400	80	6,5	16,1	9,7	24,2
	500	100	6,0	15,0	9,0	22,5
	750	150	5,4	13,4	8,0	20,1
	1000	200	4,8	11,9	7,1	17,8
	1250	250	4,5	11,2	6,7	16,8
	1500	300	4,2	10,4	6,2	15,6
	1750	350	4,0	10,0	6,0	14,9
	2000	400	3,8	9,4	5,7	14,2
	2250	450	3,7	9,1	5,5	13,7
	2500	500	3,5	8,8	5,3	13,1
	2750	550	3,4	8,5	5,1	12,8
	3000	600	3,3	8,2	4,9	12,4

TABELLE PRESTAZIONI - PERFORMANCE TABLES

i [/]			UC		UI	
	rpm in	rpm out	T in [Nm]	T out [Nm]	T in [Nm]	T out [Nm]
1/12,5	100	8	5,3	26,3	7,9	39,5
	200	16	4,2	20,9	6,3	31,3
	300	24	3,7	18,3	5,5	27,4
	400	32	3,3	16,6	5,0	24,9
	500	40	3,1	15,4	4,6	23,1
	750	60	2,8	13,8	4,1	20,6
	1000	80	2,4	12,2	3,7	18,3
	1250	100	2,3	11,5	3,5	17,3
	1500	120	2,1	10,7	3,2	16,0
	1750	140	2,0	10,2	3,1	15,4
	2000	160	1,9	9,7	2,9	14,5
	2250	180	1,9	9,4	2,8	14,1
	2500	200	1,8	9,0	2,7	13,5
	2750	220	1,8	8,8	2,6	13,2
		3000	240	1,7	8,5	2,5
1/25	100	4	3,8	26,6	5,7	39,9
	200	8	3,0	21,1	4,5	31,7
	300	12	2,6	18,4	4,0	27,7
	400	16	2,4	16,8	3,6	25,1
	500	20	2,2	15,5	3,3	23,3
	750	30	2,0	13,9	3,0	20,9
	1000	40	1,8	12,3	2,6	18,5
	1250	50	1,7	11,6	2,5	17,4
	1500	60	1,5	10,8	2,3	16,2
	1750	70	1,5	10,3	2,2	15,5
	2000	80	1,4	9,8	2,1	14,7
	2250	90	1,4	9,5	2,0	14,2
	2500	100	1,3	9,1	1,9	13,6
	2750	110	1,3	8,9	1,9	13,3
		3000	120	1,2	8,6	1,8

ESEMPIO DI ORDINAZIONE - PART NR. CONFIGURATION

RD60

1/25

UC

VERSIONE - VERSION

RD60 riduttore - gearreducer

RAPPORTI DI RIDUZIONE - REDUCTION RATIOS

1/1 - 1/5 - 1/12,5 - 1/25

USO IN ESERCIZIO - OPERATIONAL USE

UC uso continuo - continuous use

UI uso intermittente - intermittent use