

## RIGHT- ANGLE GEAR REDUCER SCHNECKENRAD-WINKELGETRIEBE

- Helical gear reducers ensure efficient and reliable power transmission, providing smooth and quiet operation.
- Suitable for numerous applications, they allow space optimization and reduced maintenance time

### Technical features

- High-precision helical gears for quiet and smooth operation
  - High load capacity and long service life
  - Available reduction ratios: **1/1 - 1/5 - 1/12,5 - 1/25**
  - Compatible with various motor types
  - Compact design for easy integration into existing systems
  - Oil lubrication for input speeds above 200 rpm; grease lubrication for input speeds below 200 rpm
  - Suitable for continuous and intermittent operation
  - Thrust bearings on both input and output shafts, capable of supporting axial loads
  - Can be used as a rotating screw jack by fixing the trapezoidal or ball screw to the output shaft
- *Schraubradgetriebe (Schrägverzahnt) gewährleisten eine effiziente und zuverlässige Kraftübertragung und sorgen für gleichmäßigen und geräuscharmen Betrieb.*
  - *Geeignet für zahlreiche Anwendungen, ermöglichen sie eine Platzoptimierung und eine Reduzierung der Wartungszeiten.*

### Technische Merkmale:

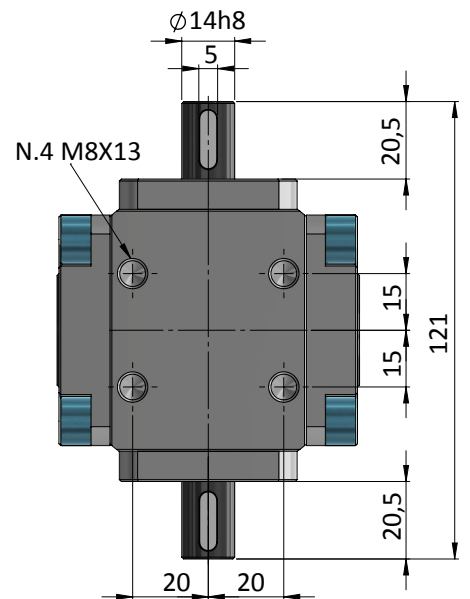
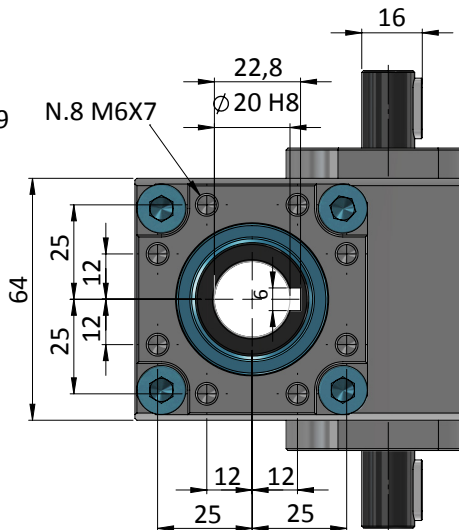
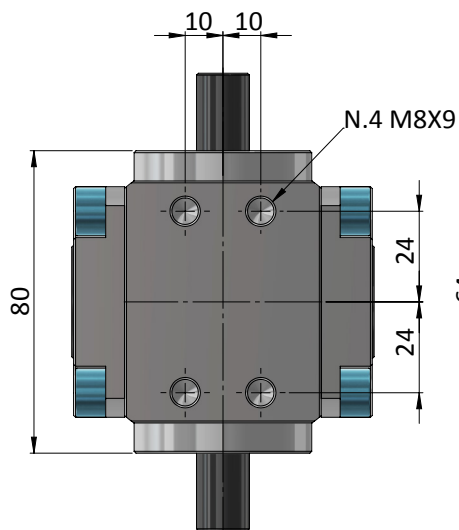
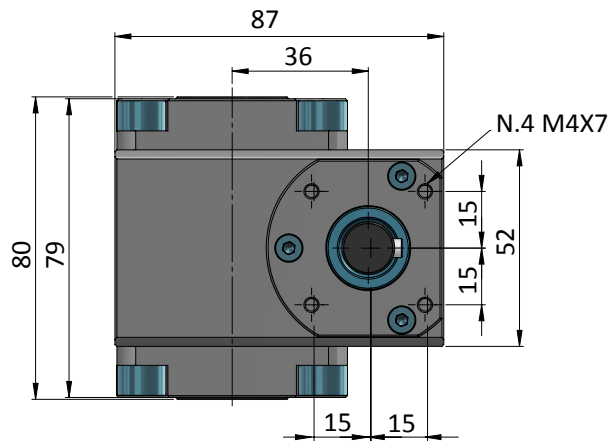
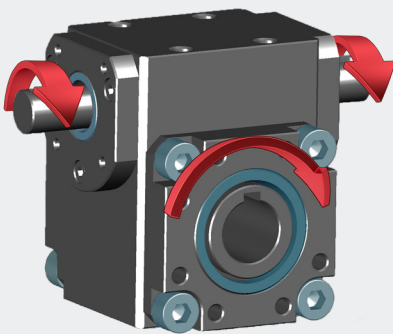
- *Hochpräzise Schrägverzahnungen für leisen und gleichmäßigen Lauf*
- *Hohe Tragfähigkeit und lange Lebensdauer*
- *Verfügbare Übersetzungsverhältnisse: 1/1 – 1/5 – 1/12,5 – 1/25*
- *Kompatibel mit verschiedenen Motorisierungstypen*
- *Kompaktes Design für einfache Integration in bestehende Anlagen*
- *Schmierung: Ölbad bei Eingangsdrehzahlen über 200 U/min; Fett bei Drehzahlen unter 200 U/min*
- *Geeignet für Dauer- und Intermittierbetrieb*
- *Axial-Rillenkugellager sowohl an Ein- als auch an Ausgangswelle, tragfähig für Axiallasten*
- *Möglichkeit der Nutzung als Drehspindelhubgetriebe, indem die Trapez- oder Kugelumlaufspindel an der Abtriebswelle befestigt wird*

**CARACTERISTICS - EIGENSCHAFTEN**

<b>FA-I</b> = INPUT AXIAL LOAD - <i>EINGANGSAXIALLAST</i>	200 kg
<b>FA-O</b> = OUPUT AXIAL LOAD - <i>AUSGANGSAXIALLAST</i>	500 kg
<b>MAX. BACKLASH</b> - <i>MAX. SPIEL</i>	0,75°
<b>MAX INPUT RPM</b> - <i>MAX EINGANGS-RPM (1/MIN)</i>	3.000
<b>WORKING TEMPERATURE</b> - <i>BETRIEBSTEMPERATUR</i>	-20 +90°
<b>LIFE</b> - <i>DAUER</i>	10.000 h
<b>REDUCTION RATIOS</b> - <i>ÜBERSETZUNGEN</i>	1/1 - 1/5 - 1/12,5 - 1/25
<b>CASE MATERIAL</b> - <i>GEHÄUSE MATERIAL</i>	black anodized aluminium - <i>aluminium schwarz eloxiert</i>
<b>GEARS/SHAFTS MATERIAL</b> - <i>ZAHNRÄDER/WELLEN MATERIAL</i>	surface-treated steel - <i>verhärtetes Stahl (PRONOX)</i>
<b>WEIGHT</b> - <i>GEWICHT</i>	1500 gr
<b>GREASE LUBRICATION</b> - <i>FETTSCHMIERUNG</i>	Saneg LX EP 2 (< 200 rpm)
<b>OIL LUBRICATION</b> - <i>ÖLSCHMIERUNG</i>	Castrol Optigear 1100/100 (> 200 rpm)

**RD60**

**ROTATION DIRECTION - UMDREHUNGSSINN**



**LEGEND FOR PERFORMANCE TABLES - LEGENDE FÜR LEISTUNGSTABELLEN**

<b>i</b>	=	reduction ratio - Übersetzung [/]
<b>T in</b>	=	input torque - Eingangsdrehmoment [Nm]
<b>T out</b>	=	output torque - Ausgangsdrehmoment [Nm]
<b>rpm in</b>	=	input rotation speed - Eingangsdrehgeschwindigkeit
<b>rpm out</b>	=	output rotation speed - Ausgangsdrehgeschwindigkeit
<b>UC</b>	=	continuous use - Dauerbetrieb
<b>UI</b>	=	intermittent use - Kurzzeitbetrieb

**PERFORMANCE TABLES- LEISTUNGSTABELLEN**

<b>i</b> [/]			<b>UC</b>		<b>UI</b>	
	<b>rpm in</b>	<b>rpm out</b>	<b>T in [Nm]</b>	<b>T out [Nm]</b>	<b>T in [Nm]</b>	<b>T out [Nm]</b>
<b>1/1</b>	100	100	27,4	21,9	41,1	32,9
	200	200	23,8	19,0	35,6	28,5
	300	300	20,8	16,6	31,1	24,9
	400	400	18,9	15,1	28,3	22,6
	500	500	17,5	14,0	26,3	21,0
	750	750	15,3	12,2	22,9	18,3
	1000	1000	13,9	11,1	20,8	16,7
	1250	1250	12,9	10,3	19,3	15,5
	1500	1500	12,1	9,7	18,2	14,6
	1750	1750	11,5	9,2	17,3	13,8
	2000	2000	11,0	8,8	16,5	13,2
	2250	2250	10,7	8,5	16,0	12,8
	2500	2500	10,2	8,2	15,4	12,3
	2750	2750	9,9	7,9	14,8	11,9
	3000	3000	9,6	7,7	14,4	11,6
<b>1/5</b>	100	20	10,2	25,6	15,4	38,4
	200	40	8,1	20,3	12,2	30,5
	300	60	7,1	17,8	10,7	26,6
	400	80	6,5	16,1	9,7	24,2
	500	100	6,0	15,0	9,0	22,5
	750	150	5,4	13,4	8,0	20,1
	1000	200	4,8	11,9	7,1	17,8
	1250	250	4,5	11,2	6,7	16,8
	1500	300	4,2	10,4	6,2	15,6
	1750	350	4,0	10,0	6,0	14,9
	2000	400	3,8	9,4	5,7	14,2
	2250	450	3,7	9,1	5,5	13,7
	2500	500	3,5	8,8	5,3	13,1
	2750	550	3,4	8,5	5,1	12,8
	3000	600	3,3	8,2	4,9	12,4

PERFORMANCE TABLES- LEISTUNGSTABELLEN

i [/]			UC		UI	
	rpm in	rpm out	T in [Nm]	T out [Nm]	T in [Nm]	T out [Nm]
1/12,5	100	8	5,3	26,3	7,9	39,5
	200	16	4,2	20,9	6,3	31,3
	300	24	3,7	18,3	5,5	27,4
	400	32	3,3	16,6	5,0	24,9
	500	40	3,1	15,4	4,6	23,1
	750	60	2,8	13,8	4,1	20,6
	1000	80	2,4	12,2	3,7	18,3
	1250	100	2,3	11,5	3,5	17,3
	1500	120	2,1	10,7	3,2	16,0
	1750	140	2,0	10,2	3,1	15,4
	2000	160	1,9	9,7	2,9	14,5
	2250	180	1,9	9,4	2,8	14,1
	2500	200	1,8	9,0	2,7	13,5
	2750	220	1,8	8,8	2,6	13,2
		3000	240	1,7	8,5	2,5
1/25	100	4	3,8	26,6	5,7	39,9
	200	8	3,0	21,1	4,5	31,7
	300	12	2,6	18,4	4,0	27,7
	400	16	2,4	16,8	3,6	25,1
	500	20	2,2	15,5	3,3	23,3
	750	30	2,0	13,9	3,0	20,9
	1000	40	1,8	12,3	2,6	18,5
	1250	50	1,7	11,6	2,5	17,4
	1500	60	1,5	10,8	2,3	16,2
	1750	70	1,5	10,3	2,2	15,5
	2000	80	1,4	9,8	2,1	14,7
	2250	90	1,4	9,5	2,0	14,2
	2500	100	1,3	9,1	1,9	13,6
	2750	110	1,3	8,9	1,9	13,3
		3000	120	1,2	8,6	1,8

PART NR. CONFIGURATION - BESTELLMUSTER

RD60

1/25

UC

VERSION - AUSFÜHRUNGEN

RD60 gearreducer - Schneckenradgetrieb

STANDARD RATIOS - STANDARD ÜBERSETZUNGEN

1/1 - 1/5 - 1/12,5 - 1/25

OPERATIONAL USE - BETRIEBSART

UC continuous use - Dauerbetrieb

UI intermittent use - Kurzzeitbetrieb