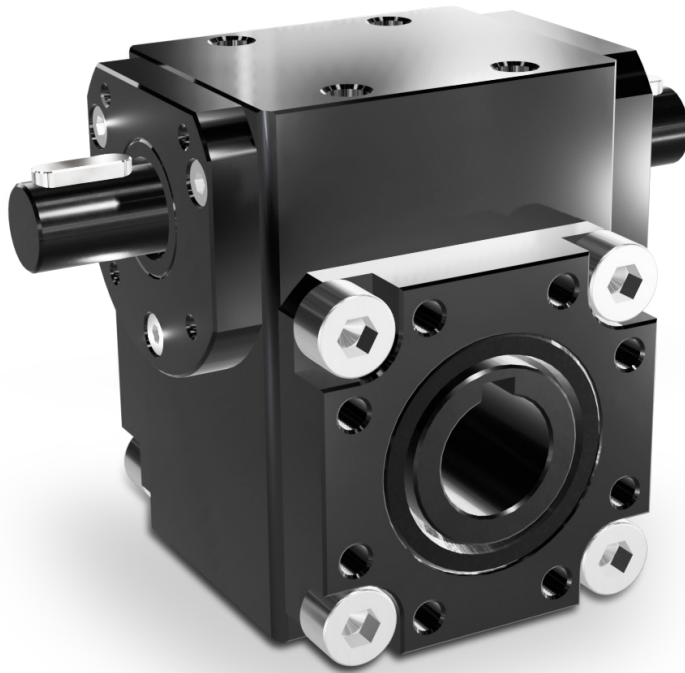




RÉDUCTEURS HÉLICOÏDAUX REDUCTORES HELICOIDALES

- Les réducteurs à engrenages hélicoïdaux garantissent une transmission de puissance efficace et fiable, assurant un mouvement régulier et silencieux.
- Adaptés à de nombreuses applications, ils permettent une optimisation de l'espace et une réduction des temps de maintenance.

Caractéristiques techniques

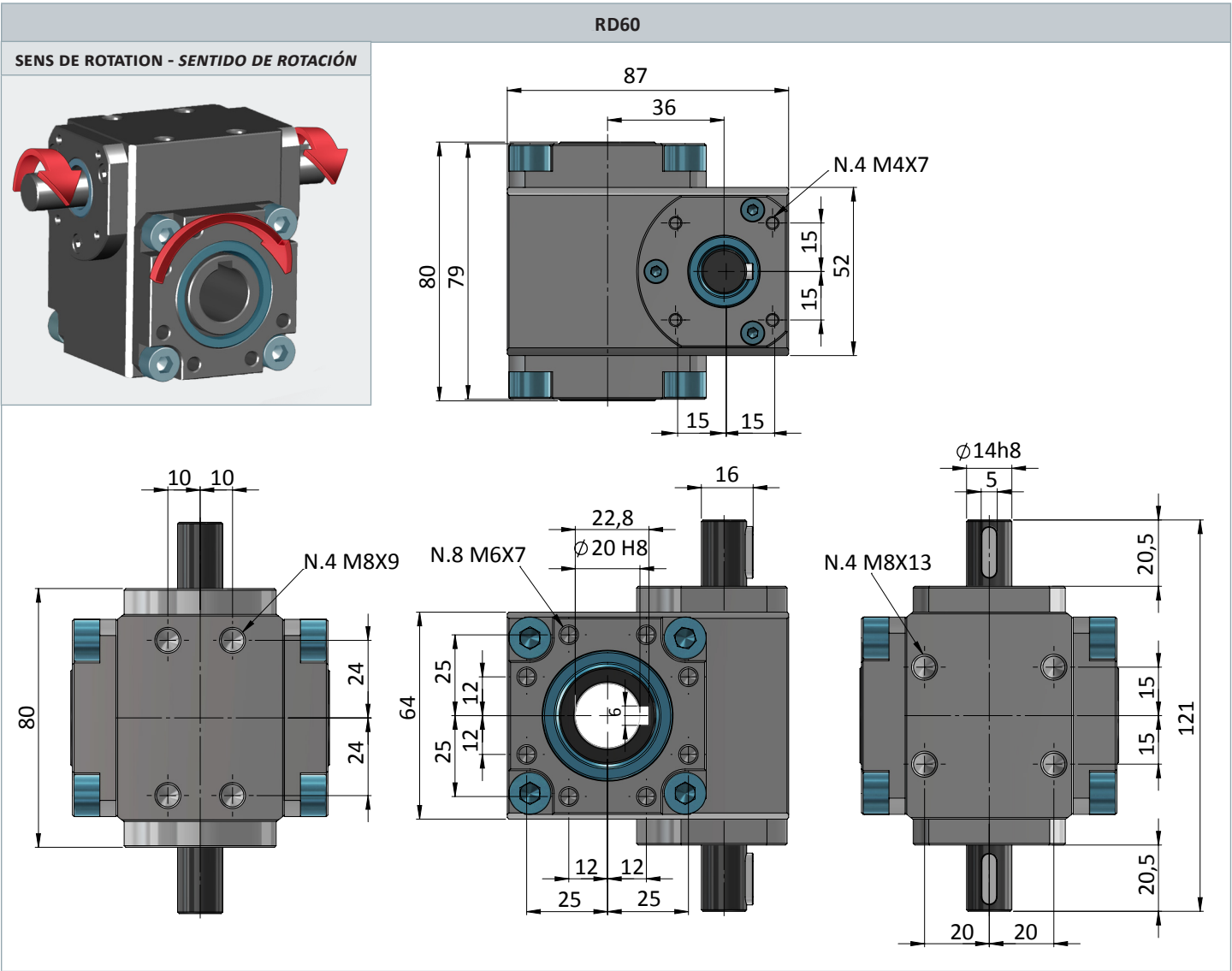
- Engrenages hélicoïdaux de haute précision pour un fonctionnement silencieux et uniforme
- Grande capacité de charge et longue durée de vie opérationnelle
- Rapports de réduction disponibles : **1/1 – 1/5 – 1/12,5 – 1/25**
- Compatibles avec différents types de motorisation
- Design compact pour une intégration facile dans les installations existantes
- Lubrification par bain d'huile pour vitesses d'entrée > 200 rpm ; graissage pour vitesses < 200 rpm
- Adaptés à un fonctionnement continu ou intermittent
- Butées axiales sur les arbres d'entrée et de sortie, capables de supporter des charges axiales
- Possibilité d'utilisation comme vérin à vis rotative en fixant la vis trapézoïdale ou à billes sur l'arbre de sortie

- Los reductores de engranajes helicoidales garantizan una transmisión de potencia eficiente y fiable, asegurando un movimiento regular y silencioso.
- Aptos para numerosas aplicaciones, permiten optimizar el espacio y reducir los tiempos de mantenimiento.

Características técnicas

- Engranajes helicoidales de alta precisión para un funcionamiento silencioso y uniforme
- Alta capacidad de carga y larga vida útil
- Relaciones disponibles: **1/1 – 1/5 – 1/12,5 – 1/25**
- Compatibles con varios tipos de motorización
- Diseño compacto para una integración sencilla en instalaciones existentes
- Lubricación por baño de aceite para velocidades de entrada > 200 rpm; con grasa para velocidades < 200 rpm
- Aptos para funcionamiento continuo o intermitente
- Cojinetes axiales en los ejes de entrada y salida, capaces de soportar cargas axiales
- Posibilidad de uso como gato de tornillo rotante fijando el husillo trapezoidal o de bolas al eje de salida

CARACTÉRISTIQUES - CARACTERÍSTICAS	
FA = CHARGE AXIAL EN ENTREE - CARGA AXIAL DE ENTRADA	200 kg
FR = CHARGE AXIAL EN SORTIE - CARGA AXIAL DE SALIDA	500 kg
JEU MAXIMUM - JUEGO MAXIMO	0,75°
RPM MAX D'ENTREE - MAX RPM DE ENTRADA (1/MIN)	3.000
TEMPERATURE DE TRAVAIL - TEMPERATURA DE TRABAJO	-20 +90°
DUREE - DURACION	10.000 h
RAPPORTS DE RÉDUCTION - RELACIONES DE REDUCCIÓN	1/1 - 1/5 - 1/12,5 - 1/25
MATÉRIAU DU CARTER - MATERIAL DE LA CARCASA	aluminium anodisé noir - aluminio anodizado negro
MATÉRIAU ENGRENAGES/ARBRES- MATERIAL ENGRANAJES/EJES	acier avec traitement de surface - acero con tratamiento superficial (PRONOX)
POIDS - PESO	1500 gr
LUBRIFICATION AU GRAISSE - LUBRICACIÓN CON GRASA	Saneg LX EP 2 (< 200 rpm)
LUBRIFICATION PAR BAIN D'HUILE - LUBRICACIÓN EN BAÑO DE ACEITE	Castrol Optigear 1100/100 (> 200 rpm)



LÉGENDE DES TABLEAUX PERFORMANCE - LEYENDA PARA TABLAS DE RENDIMIENTO		
i	=	ratio de réduction - <i>relación de reducción</i> [/]
T in	=	couple en entrée - <i>par de entrada</i> [Nm]
T out	=	couple en sortie - <i>par de salida</i> [Nm]
rpm in	=	vitesse de rotation en entrée - <i>velocidad de rotación de entrada</i>
rpm out	=	vitesse de rotation en sortie - <i>velocidad de rotación de salida</i>
UC	=	utilisation continue - <i>uso continuo</i>
UI	=	utilisation intermittente - <i>uso intermitente</i>

TABLEAUX PERFORMANCE - TABLAS DE RENDIMIENTO						
i [/]			UC		UI	
	rpm in	rpm out	T in [Nm]	T out [Nm]	T in [Nm]	T out [Nm]
1/1	100	100	27,4	21,9	41,1	32,9
	200	200	23,8	19,0	35,6	28,5
	300	300	20,8	16,6	31,1	24,9
	400	400	18,9	15,1	28,3	22,6
	500	500	17,5	14,0	26,3	21,0
	750	750	15,3	12,2	22,9	18,3
	1000	1000	13,9	11,1	20,8	16,7
	1250	1250	12,9	10,3	19,3	15,5
	1500	1500	12,1	9,7	18,2	14,6
	1750	1750	11,5	9,2	17,3	13,8
	2000	2000	11,0	8,8	16,5	13,2
	2250	2250	10,7	8,5	16,0	12,8
	2500	2500	10,2	8,2	15,4	12,3
	2750	2750	9,9	7,9	14,8	11,9
	3000	3000	9,6	7,7	14,4	11,6
1/5	100	20	10,2	25,6	15,4	38,4
	200	40	8,1	20,3	12,2	30,5
	300	60	7,1	17,8	10,7	26,6
	400	80	6,5	16,1	9,7	24,2
	500	100	6,0	15,0	9,0	22,5
	750	150	5,4	13,4	8,0	20,1
	1000	200	4,8	11,9	7,1	17,8
	1250	250	4,5	11,2	6,7	16,8
	1500	300	4,2	10,4	6,2	15,6
	1750	350	4,0	10,0	6,0	14,9
	2000	400	3,8	9,4	5,7	14,2
	2250	450	3,7	9,1	5,5	13,7
	2500	500	3,5	8,8	5,3	13,1
	2750	550	3,4	8,5	5,1	12,8
	3000	600	3,3	8,2	4,9	12,4

LÉGENDE DES TABLEAUX PERFORMANCE - *TABLAS DE RENDIMIENTO*

i [/]			UC		UI	
	rpm in	rpm out	T in [Nm]	T out [Nm]	T in [Nm]	T out [Nm]
1/12,5	100	8	5,3	26,3	7,9	39,5
	200	16	4,2	20,9	6,3	31,3
	300	24	3,7	18,3	5,5	27,4
	400	32	3,3	16,6	5,0	24,9
	500	40	3,1	15,4	4,6	23,1
	750	60	2,8	13,8	4,1	20,6
	1000	80	2,4	12,2	3,7	18,3
	1250	100	2,3	11,5	3,5	17,3
	1500	120	2,1	10,7	3,2	16,0
	1750	140	2,0	10,2	3,1	15,4
	2000	160	1,9	9,7	2,9	14,5
	2250	180	1,9	9,4	2,8	14,1
	2500	200	1,8	9,0	2,7	13,5
	2750	220	1,8	8,8	2,6	13,2
	3000	240	1,7	8,5	2,5	12,7
1/25	100	4	3,8	26,6	5,7	39,9
	200	8	3,0	21,1	4,5	31,7
	300	12	2,6	18,4	4,0	27,7
	400	16	2,4	16,8	3,6	25,1
	500	20	2,2	15,5	3,3	23,3
	750	30	2,0	13,9	3,0	20,9
	1000	40	1,8	12,3	2,6	18,5
	1250	50	1,7	11,6	2,5	17,4
	1500	60	1,5	10,8	2,3	16,2
	1750	70	1,5	10,3	2,2	15,5
	2000	80	1,4	9,8	2,1	14,7
	2250	90	1,4	9,5	2,0	14,2
	2500	100	1,3	9,1	1,9	13,6
	2750	110	1,3	8,9	1,9	13,3
	3000	120	1,2	8,6	1,8	12,8

EXEMPLE DE COMMANDE - *EJEMPLO DE PEDIDO*

RD60

1/25

UC

VERSIONS - *VERSIONES*

RD60 riduttore - *gearreducer*

RAPPORTS STANDARD - *RELACIONES ESTÁNDAR*

1/1 - 1/5 - 1/12,5 - 1/25

UTILISATION EN SERVICE - *USO EN SERVICIO*

UC utilisation continue - *uso continuo*

UI utilisation intermittente - *uso intermitente*