

RINV-OP64

RINVIO ANGOLARE FLANGIATO ANGULAR FLANGED GEARBOX



Il **RINV-OP62** è un rinvio angolare flangiato che, abbinato ad un indicatore di posizione tipo "OP2", permette di eseguire una regolazione visualizzata, angolare o lineare, anche quando l'albero è in posizione poco agevole.

- Sono realizzati nei rapporti: **1:1 - 1:2** in riduzione - **2:1** in moltiplica
- Massima coppia in uscita **4 Nm**.
- Corpo in alluminio, anodizzato. Alberi in acciaio, ingranaggi conici in acciaio con indurimento superficiale (Pronox).
- Minimo gioco angolare, minimo gioco assiale.
- Il movimento è su cuscinetti a sfere a tenuta stagna.
- Peso gr. 300.

- Per i carichi e i rendimenti vedi "rinvio 66/4" a pag. 24 di questo catalogo

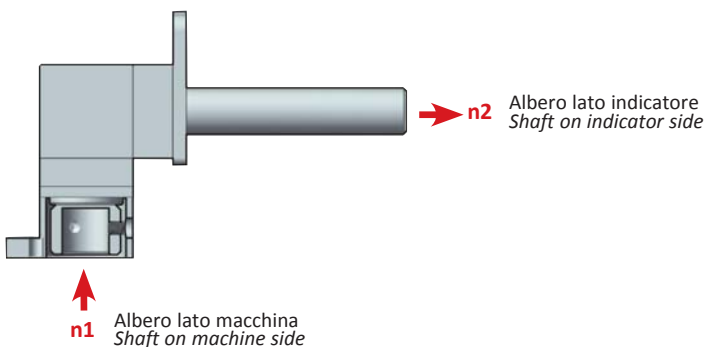
The **RINV-OP64** is a flanged angular gearbox that, combined with a position indicator type "OP3" allows to carry out a visualized adjustment, angular or linear, even if the shaft is in an uncomfortable position.

- Several orientations and connection possibilities.
- Available with ratios: **1:1 - 1:2** reduction - **2:1** multiplication.
- Maximum output torque **4 Nm**.
- Aluminium case, anodized. Steel shafts. Steel bevel gears, case-hardened (Pronox).
- Minimum angular backlash, minimum axial backlash.
- Movements on ball-bearings, water-proof.
- Weight 300g.

- For the loads and efficiency see "gearbox 66/4" on p. 24 of this catalog

RAFFIGURAZIONE DEI RAPPORTI DI RIDUZIONE E MOLTIPLICA

REPRESENTATION OF REDUCTION AND MULTIPLYING RATIOS



Esempio - Example

1:2 in riduzione - *in reducing:*

n1 = 10 RPM

n2 = 5 RPM

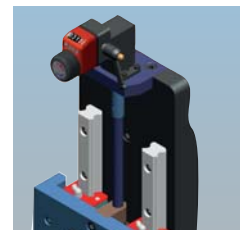
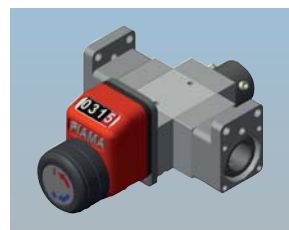
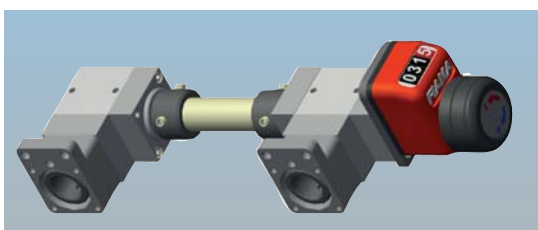
2:1 in moltiplica - *in multiplying:*

n1 = 5 RPM

n2 = 10 RPM

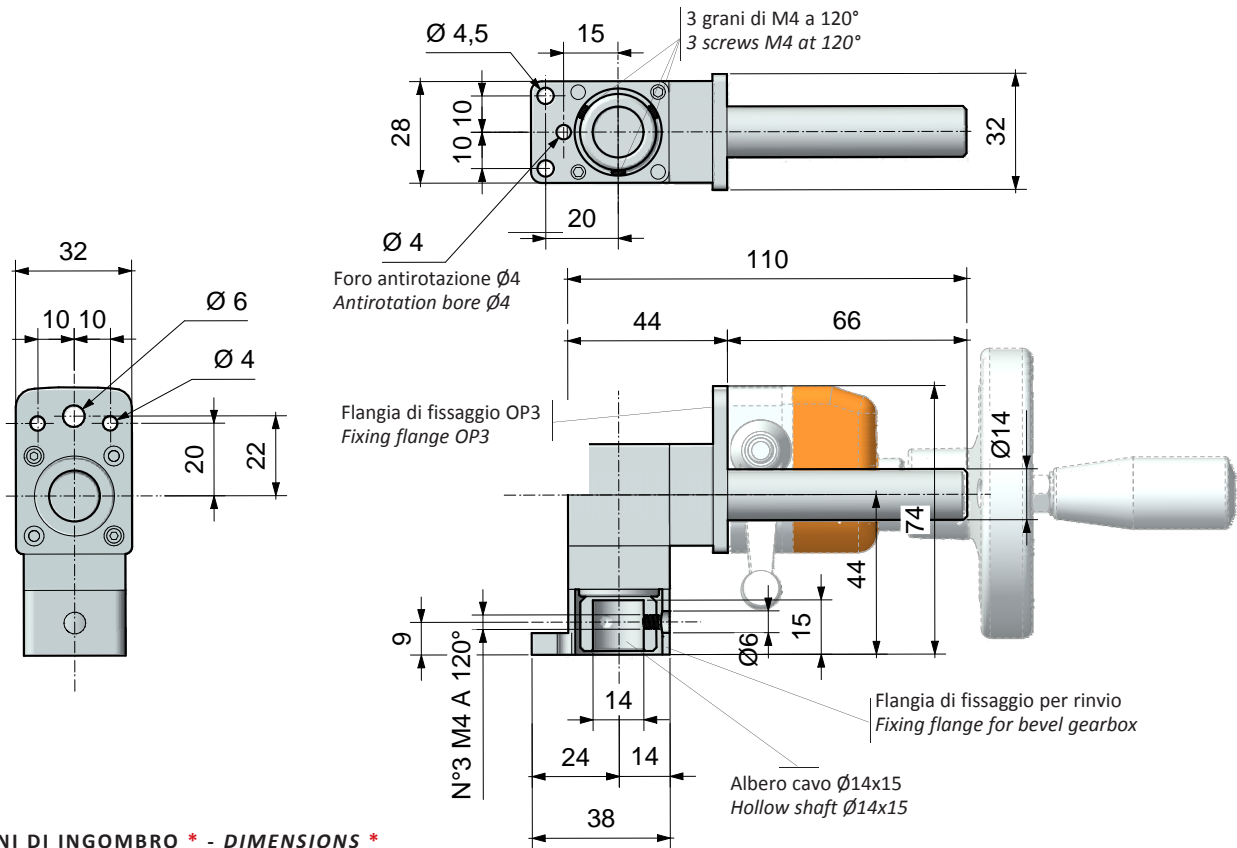
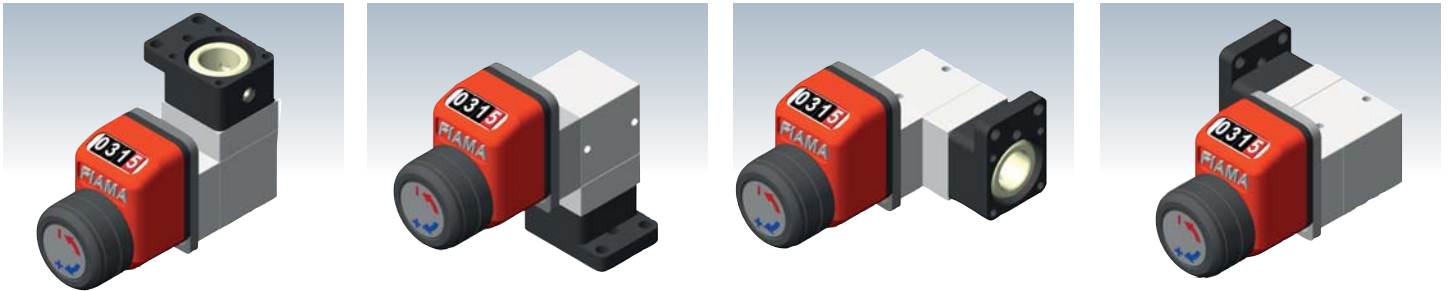
ESEMPI DI APPLICAZIONE

APPLICATION EXAMPLES



ESEMPI DI POSIZIONI DI MONTAGGIO

EXAMPLES OF MOUNTING POSITIONS



DIMENSIONI DI INGOMBRO * - DIMENSIONS *

MONTAGGIO

Il RINV-OP viene fornito standard come da disegno d'ingombro*. Per cambiare la posizione di montaggio delle due flange (flangia per OP e flangia di fissaggio per RINV-OP), svitare le due viti di fissaggio, ruotare la flangia nella posizione desiderata e fissare le due viti.

Per fissare il lato macchina, inserire l'albero nell'albero cavo del RINV-OP, fissare la flangia nella parte fissa della macchina quindi bloccare con i grani di fissaggio attraverso il foro nella flangia.

ASSEMBLING

The RINV-OP is supplied standard as per overall drawing*. To change the mounting position of the two flanges (flange on OP side and fixing flange on machine side), remove the two fixing screws, turn the flange in desired position, and fix the two screws.

To fix the machine side, insert shaft into the hollow shaft of the RINV-OP, fix the flange on fix part of the machine then lock the fixing screws through the bore of the flange.

ESEMPIO DI ORDINAZIONE - PART NR. CONFIGURATION:

RINV-OP64 1:1

TIPO - TYPE

RAPPORTO - RATIO

1:1 - 1:2 - 2:1

- Per la scelta del rinvio, consigliamo di consultare le figure, le tabelle e i dati tecnici riportati nelle "Informazioni generali" di questo catalogo (pag. 16 - 18).

- To choose the most suitable gearbox, we advise to consult the figures, tables, and the technical data shown in the "General Information" of this catalog (p.16 - 18).